

FRESH

AGREGAT WODY LODOWEJ
O WYSOKIEJ SPRAWNOŚCI ENERGETYCZNEJ



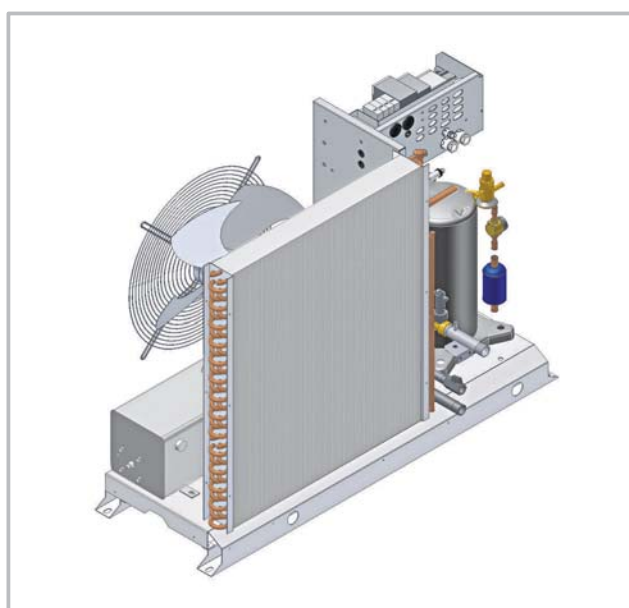
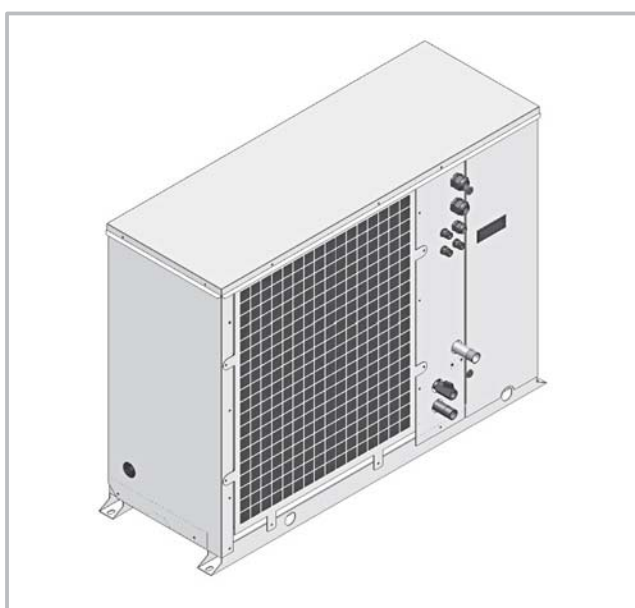
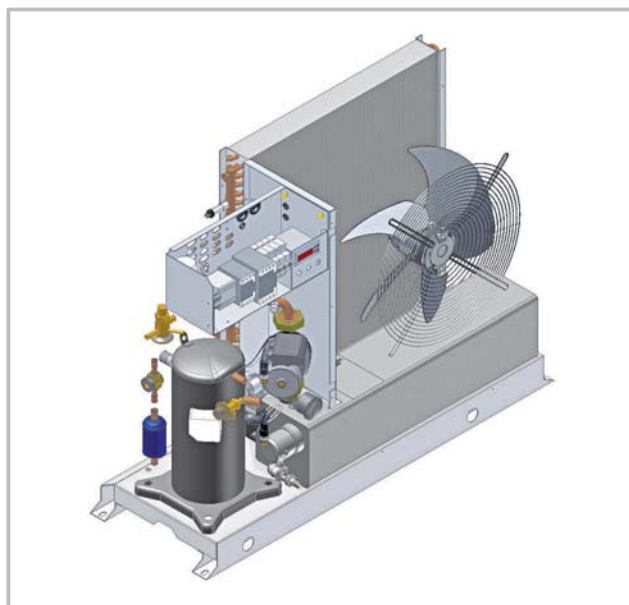
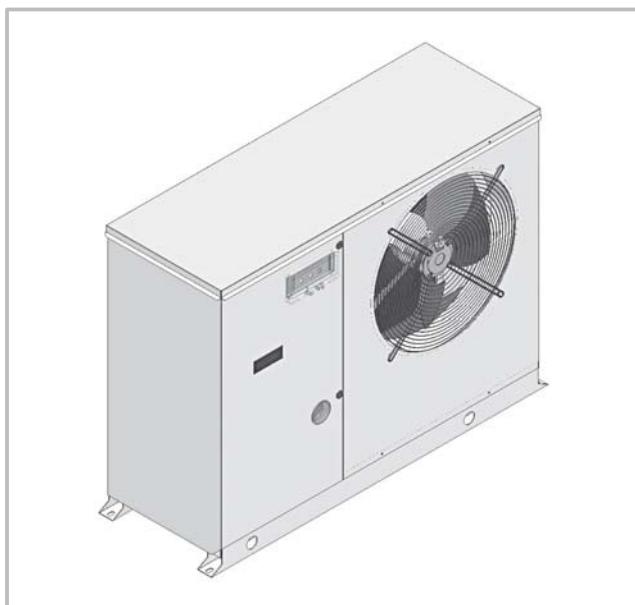
E. E. R. 4.1

Wbudowany moduł hydrauliczny

WŁAŚCIWOŚCI

- Współczynnik sprawności chłodniczej E.E.R. 4,1.
- Ekologiczny czynnik chłodzący R410A.
- Modułacja prędkości wentylatorów skraplacza.
- Czujnik przepływu kontrolujący właściwy przepływ wody.
- Zaawansowana elektronika.
- Wbudowany moduł hydrauliczny z pompą obiegową, naczyniem wzbiórczym, czujnikiem przepływu wody, manometrem i odpowietrznikiem.
- Niski poziom hałasu.
- Możliwość wyposażenia w dodatkowy zbiornik buforowy.

NAJWYŻSZA SPRAWNOŚĆ ENERGETYCZNA



Agregaty wody lodowej FRESH i FRESH/S zostały zaprojektowane do wytwarzania wody lodowej w celu chłodzenia domów, pomieszczeń komercyjnych i przemysłowych.

Schładzanie wody odbywa się za pośrednictwem tzw. „bezpośredniego odparowania gazu chłodniczego”. W agregatach FRESH i FRESH/S zastosowano ekologiczny czynnik chłodniczy R410A. Nowy czynnik chłodniczy gwarantuje wyższą sprawność wymiany, niż w przypadku stosowanego wcześniej R407C, wpływając tym samym na zredukowanie całkowitych wymiarów urządzenia.

Poza standardowymi elementami FRESH wyposażony jest również we wbudowaną pompę obiegową. W większości przypadków umożliwia to montaż urządzenia bez dodatkowych akcesoriów na instalacji.

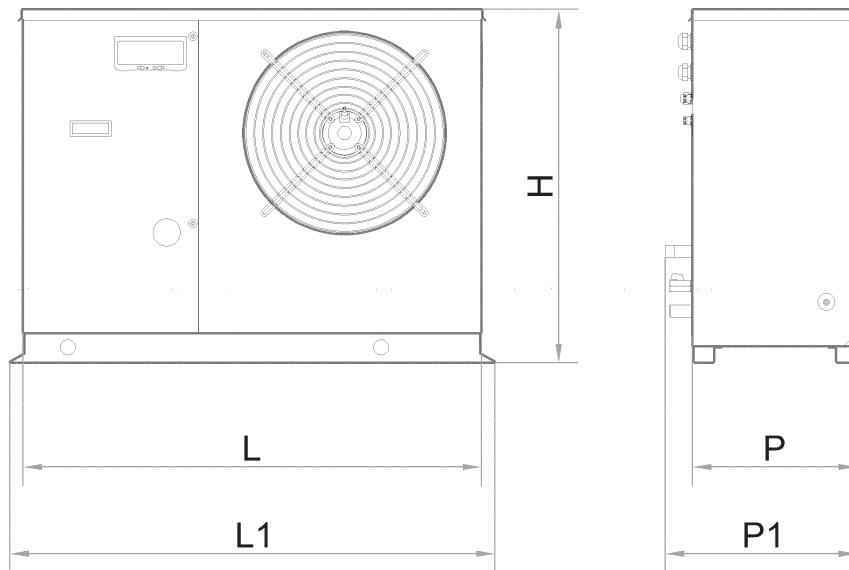
Zaawansowany elektroniczny system sterowania zarządza wszystkimi funkcjami urządzenia na podstawie natychmiastowego odczytu i zintegrowanego przetwarzania danych, pochodzących z wielu zainstalowanych czujników temperatury i ciśnienia.

Model FRESH/S różni się od serii FRESH wyposażeniem w zbiornik buforowy i naczynie wzbiorcze. FRESH charakteryzuje się niskim poziomem hałasu podczas pracy, nawet w skrajnie niekorzystnych warunkach.

Wysoka sprawność energetyczna oraz standardy bezpieczeństwa potwierdzone zostały przez uznane na świecie międzynarodowe urzędy certyfikujące.

FRESH

AGREGAT WODY LODOWEJ
O WYSOKIEJ SPRAWNOŚCI ENERGETYCZNEJ



WYMIARY

Opis	L	H	P	L1	P1	Ø króćców hydraulicznych	Ø króćca napełniania	Ciężar kg
FRESH 15	1.040	805	378	1.100	425	3/4"	1/2"	91
FRESH 20	1.040	805	378	1.100	425	3/4"	1/2"	94
FRESH 25	1.240	1.000	428	1.300	472	1"	1/2"	129
FRESH 30	1.240	1.000	428	1.300	472	1"	1/2"	138
FRESH 35	1.500	1.305	478	1.560	520	1"	1/2"	180
FRESH 40	1.500	1.305	478	1.560	520	1"	1/2"	186
FRESH 45	1.890	1.500	570	1.950	615	1 1/4"	1/2"	327
FRESH 50	1.890	1.500	570	1.950	615	1 1/4"	1/2"	332

FRESH DANE TECHNICZNE

Opis	Jedn.	FRESH 15	FRESH 20	FRESH 25	FRESH 30	FRESH 35	FRESH 40	FRESH 45	FRESH 50
Moc chłodnicza	kW	6,5	8,9	11,5	15,1	18,9	22,7	28,7	37,0
	frig/h	5.590	7.654	9.890	12.986	16.254	19.522	24.682	31.820
Pobór mocy sprężarek	kW	2,00	2,56	3,24	3,92	5,01	5,67	7,02	9,16
E.E.R.	kW/kW	3,25	3,48	3,55	3,85	3,77	4,00	4,09	4,04
Nominalny przepływ wody	m ³ /h	1,00	1,30	1,70	2,40	3,10	3,60	4,50	5,90
Ilość gazu R 410 A	kg	1,2	1,8	2,8	3,0	5,0	5,8	8,4	9,8
Ilość wentylatorów osiowych	n	1	1	2	2	2	2	4	4
Pobór mocy went. osiowych	kW	0,16	0,16	0,40	0,40	2 x 0,16	2 x 0,16	4 x 0,16	4 x 0,16
Zasilanie elektryczne	V~50Hz	230 1N~	230 1N~	230 1N~	400 3N~	400 3N~	400 3N~	400 3N~	400 3N~

OPCJONALNIE

Opis	Jedn.	FRESH 15	FRESH 20	FRESH 25	FRESH 30	FRESH 35	FRESH 40	FRESH 45	FRESH 50
Zbiornik buforowy	l	16	16	36	36	57	57	70	70

Parametry chłodnicze zgodnie z warunkami EUROVENT